

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 15/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Rukavice fleecové černé ke stejnokroji

Stupeň utajení: -----

SCHVALOVACÍ LIST



Počet listů: 7

Počet příloh: 2



Nahrazuje: ---

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský	 podpis - razítko	 XENA Praha, s. r. o. Nad Spádem 20/641 147 00 Praha 4 - Podolí SEKRETARIAT Tel: 261 225 378, 261 225 379 Fax: 261 227 571 IČO: 49613791 DIČ: CZ49613791	Datum 18.11.2016
--------------------	-------------------	---	--	---------------------

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP	Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení oběma stranami
-------------	---

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Šití
- VII. Značení výrobků
- VIII. Zkušební metody
- IX. Adjustace
- X. Skladování
- XI. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

Rukavice fleecové černé ke stejnokroji VS ČR – faz. X/1

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Rukavice fleecové černé jsou zhotovené ze sendvičového materiálu (fleece – membrána-fleece). Je to membránový fleece , který dosahuje maximálního výkonu v poměru míry tepelné izolace a tloušťky rukavic. Tyto rukavice se můžou používat i při teplotách do – 10 °C.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Rukavice fleecové černé jsou zhotovené ze sendvičového materiálu (fleece – membrána-fleece). Je to membránový fleece , který dosahuje maximálního výkonu v poměru míry tepelné izolace a tloušťky rukavic. Dlaňová část spolu s palcem z vnitřní strany je zesílená materiálem Protector, který má vysokou odolnost vůči oděru. Uvnitř rukavice na hřbetní části je polypropylénovou smyčkou ke hřbetu ruky našitá termoregulační smyčková pletenina. Rukavice perfektně přilne k zápěstí, protože je ukončena pletenou manžetou z žebrového úpletu ve složení polyester s bavlnou v barvě černé, která se vyznačuje vysokou pružností a stálým tvarem. Pro lepší přilnutí rukavic na ruce je na straně dlaně v zápěstí našita pruženka cik cak stehem. Tím se vytvoří uzavřený tzv. klimatizovaný prostor.

V. MATERIÁL

Barva : černá – Pantone 19-4205 TP

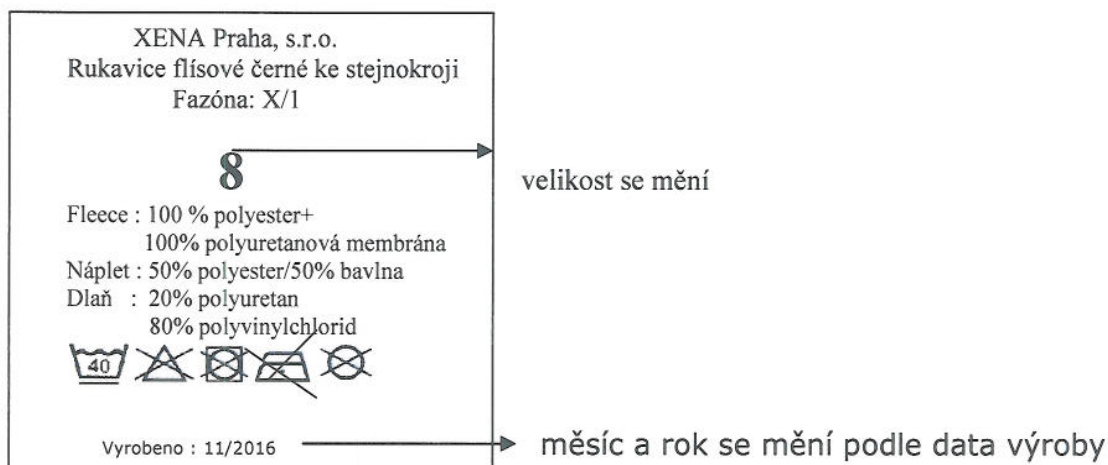
Vrchní materiál	Fleece antipeeling 100% polyester – polyuretanová membrána – fleece antipeeling 100% polyester 300-330 g/m2	Černá barva – líc, rub
Tloušťka	Mj. 0,2 mm	
Protector	20% polyuretan / 80% polyvinylchlorid	Černá barva
Náplet	Žebrový úplet ze směsi - polyesterové hedvábí/ bavlna	Černá barva
Vnitřní termoregulační podšívka	50% polypropylen/50% bavlna - Plyšový úplet s polypropylenovou smyčkou - 200-250 g/m2	Černá barva

VI. ŠITÍ

Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm:
při strojovém šití: 5+/-1 steh

VII. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý pár se značí textilní etiketou, která je všitá do švu v lemu rukavice a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VIII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN EN ISO 3758

ČSN 80 0864

ČSN 80 0880

ČSN 80 5008

ČSN 80 2151

Textilie. Symboly ošetřování.

Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků

Zjištění hustoty stehů poškození a prosekání švů pletených kusových výrobků

Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti

Šicí nitě. Společná ustanovení

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

IX. ADJUSTACE

Rukavice se balí : 1 pár spojen a vložen po 10 párech do PE sáčku, na kterém je označena velikost

50 párů rukavic se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením : výrobce
název výrobku
velikost
počet párů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

X. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcu se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.
Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

- Příloha I. Technický nákres rukavic s rozměry a základní parametry úpletu fleece
- Příloha II. Vzorek základního úpletu fleece s membránou

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE

Tabulka kontrolních měr :

Velikost:		6	7	8	9	10	11
Míry: /mm/	Lem	50	50	50	50	50	50
	Délka rukavice včetně lemu	260	265	265	270	270	275
	Šířka dlaně	90	100	110	120	130	140

Tolerance : dle ČSN 80 5004 – rozměr +/- 5%



ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Materiálové složení – fleece antipeeling rub i líc a v mezivrstvě polyuretanová membrána	%	Polyester-100% s polyuretanovo u membránou	Vyhláška
Plošná hmotnost	g/m ²	315 +/- 5%	ČSN EN 12127
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. ±5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolkování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max.1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např.ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	μg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811